

## Дизельный генератор Energo MP170D



# 1 877 502 руб.

### Основные характеристики

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Номинальная мощность ДГУ  | 136 кВт(170 кВА)              |
| Максимальная мощность ДГУ | 148 кВт (185 кВА)             |
| Напряжение, В             | 230/400 В                     |
| Исполнение                | Открытое                      |
| Степень автоматизации     | 1 - ручной пуск               |
| Коэффициент мощности      | 0.8 cos φ                     |
| Гарантия                  | 12 месяцев или 1000 моточасов |

### Двигатель

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Марка двигателя            | Doosan      |
| Модель двигателя           | P086TI-1    |
| Количество цилиндров       | 6           |
| Расположение цилиндров     | Рядное      |
| Частота вращения двигателя | 1500 об/мин |
| Тип регулятора оборотов    | электронный |
| Степень сжатия             | 16,7:1      |
| Рабочий объем двигателя    | 8.071 л     |
| Объем системы смазки       | 15.5 л      |

### Генератор

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Производитель генератора | LYG        |
| Тип генератора           | Синхронный |
| Число фаз                | 3          |
| Частота                  | 50 Гц      |

## Генератор

|                |   |
|----------------|---|
| Класс изоляции | H |
|----------------|---|

## Шкаф управления

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Производитель панели управления | Deepsea |
| Модель панели управления        | DSE4520 |

## Топливная система

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Топливо                          | дизель    |
| Расход топлива при 100% нагрузке | 35.4 л/ч  |
| Расход топлива при 75% нагрузке  | 26.55 л/ч |
| Расход топлива при 50% нагрузке  | 17.7 л/ч  |
| Объем топливного бака, л         | 320 л     |
| Рейтинг экономичности            | 4.5       |

## Система охлаждения

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Система охлаждения | жидкостная |
|--------------------|------------|

## Дополнительные характеристики

|                |       |
|----------------|-------|
| Степень защиты | IP 23 |
|----------------|-------|

## Массо-габаритные характеристики

|            |             |
|------------|-------------|
| Масса      | 1806 кг     |
| Длина      | 2942 мм     |
| Ширина     | 1010 мм     |
| Высота     | 1808 мм     |
| Назначение | Для стройки |

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру  
**+7 (495) 215-25-98**

## Преимущества бренда Energo

Комплектующие и условия по этой модели



### Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов

Срок по документам производителя, обслуживание по регламенту.



### Doosan P086TI-1

Двигатель. От его марки зависят ресурс и доступность запчастей.



### LYG

Генератор. Отвечает за стабильность напряжения под нагрузкой.

## Почему берут у нас



### **Заводская гарантия**

12 месяцев с ввода в эксплуатацию или 18 с отгрузки.



### **Постгарантийный сервис**

Плановые ТО, оригинальные запчасти, ремонт до капитального.



### **Инженерная поддержка**

Подбор под объект, шефмонтаж, пусконаладка, обучение персонала.



### **Лизинг и отсрочка**

Безнал для юрлиц, лизинг, банковская гарантия.