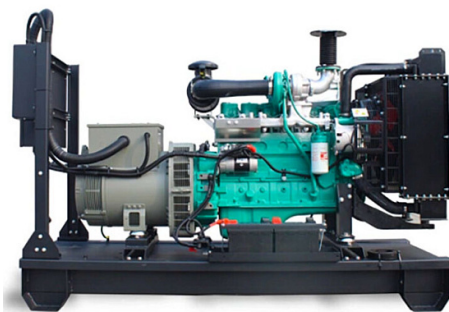


## Дизельный генератор Energo MP132C-E



# 1 395 614 руб.

### Основные характеристики

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Номинальная мощность ДГУ  | 96 кВт(120 кВА)               |
| Максимальная мощность ДГУ | 106 кВт (132 кВА)             |
| Напряжение, В             | 230/400 В                     |
| Исполнение                | Открытое                      |
| Степень автоматизации     | 1 - ручной пуск               |
| Коэффициент мощности      | 0.8 cos φ                     |
| Гарантия                  | 12 месяцев или 1000 моточасов |

### Двигатель

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Марка двигателя            | Cummins     |
| Модель двигателя           | 6BTA5.9-G2  |
| Количество цилиндров       | 6           |
| Расположение цилиндров     | Рядное      |
| Частота вращения двигателя | 1500 об/мин |
| Тип регулятора оборотов    | электронный |
| Степень сжатия             | 17,3 : 1    |
| Рабочий объем двигателя    | 5.9 л       |
| Объем системы смазки       | 16.4 л      |

### Генератор

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Производитель генератора | LYG        |
| Тип генератора           | Синхронный |
| Число фаз                | 3          |
| Частота                  | 50 Гц      |

## Генератор

|                |   |
|----------------|---|
| Класс изоляции | H |
|----------------|---|

## Шкаф управления

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Производитель панели управления | Deepsea |
| Модель панели управления        | DSE4520 |

## Топливная система

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Топливо                          | дизель |
| Расход топлива при 100% нагрузке | 27 л/ч |
| Расход топлива при 75% нагрузке  | 20 л/ч |
| Объем топливного бака, л         | 230 л  |
| Рейтинг экономичности            | 3      |

## Система охлаждения

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Система охлаждения | жидкостная |
|--------------------|------------|

## Дополнительные характеристики

|                |       |
|----------------|-------|
| Степень защиты | IP 23 |
|----------------|-------|

## Массо-габаритные характеристики

|            |                          |
|------------|--------------------------|
| Масса      | 1280 кг                  |
| Длина      | 2120 мм                  |
| Ширина     | 850 мм                   |
| Высота     | 1450 мм                  |
| Назначение | Для бизнеса, Для стройки |

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру  
**+7 (495) 215-25-98**

## Преимущества бренда Energo

Комплектующие и условия по этой модели



### Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов

Срок по документам производителя, обслуживание по регламенту.



### Cummins 6BTA5.9-G2

Двигатель. От его марки зависят ресурс и доступность запчастей.



### LYG

Генератор. Отвечает за стабильность напряжения под нагрузкой.

## Почему берут у нас



### Заводская гарантия

12 месяцев с ввода в эксплуатацию или 18 с отгрузки.



### **Постгарантийный сервис**

Плановые ТО, оригинальные запчасти, ремонт до капитального.



### **Инженерная поддержка**

Подбор под объект, шефмонтаж, пусконаладка, обучение персонала.



### **Лизинг и отсрочка**

Безнал для юрлиц, лизинг, банковская гарантия.