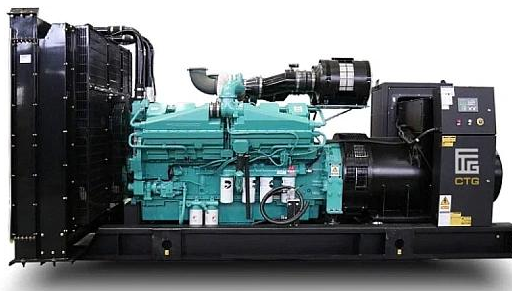


## Дизельный генератор СТГ 1375С



# 22 391 613 руб.

### Основные характеристики

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Номинальная мощность ДГУ  | 1000 кВт(1250 кВА)            |
| Максимальная мощность ДГУ | 1100 кВт (1375 кВА)           |
| Напряжение, В             | 230/400 В                     |
| Исполнение                | Открытое                      |
| Степень автоматизации     | 1 - ручной пуск               |
| Коэффициент мощности      | 0.8 cos φ                     |
| Гарантия                  | 12 месяцев или 1000 моточасов |

### Двигатель

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Марка двигателя            | Cummins     |
| Модель двигателя           | КТА50-G3    |
| Количество цилиндров       | 12          |
| Расположение цилиндров     | V-образное  |
| Частота вращения двигателя | 1500 об/мин |
| Тип регулятора оборотов    | электронный |
| Степень сжатия             | 13.9:1      |
| Рабочий объем двигателя    | 37.8 л      |
| Объем системы смазки       | 114 л       |
| Объем системы охлаждения   | 124 л       |

### Генератор

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Производитель генератора | СТГ        |
| Модель генератора        | 634G       |
| Тип генератора           | Синхронный |

## Генератор

|                |       |
|----------------|-------|
| Число фаз      | 3     |
| Частота        | 50 Гц |
| Класс изоляции | H     |

## Шкаф управления

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Производитель панели управления | ComAp              |
| Модель панели управления        | InteliLite 4 AMF 8 |

## Топливная система

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Топливо                          | дизель  |
| Расход топлива при 100% нагрузке | 232 л/ч |
| Расход топлива при 75% нагрузке  | 174 л/ч |
| Расход топлива при 50% нагрузке  | 116 л/ч |
| Рейтинг экономичности            | 4.55    |

## Система охлаждения

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Система охлаждения | жидкостная |
|--------------------|------------|

## Система электрооборудования

|                        |      |
|------------------------|------|
| Аккумуляторная батарея | да   |
| Напряжение в системе   | 24 В |

## Дополнительные характеристики

|                |      |
|----------------|------|
| Степень защиты | IP23 |
|----------------|------|

## Массо-габаритные характеристики

|            |                  |
|------------|------------------|
| Масса      | 7450 кг          |
| Длина      | 4340 мм          |
| Ширина     | 2030 мм          |
| Высота     | 2165 мм          |
| Назначение | Для производства |

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру  
**+7 (495) 215-25-98**

## Преимущества бренда CTG

Комплектующие и условия по этой модели



### Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов

Срок по документам производителя, обслуживание по регламенту.



### Cummins KTA50-G3

Двигатель. От его марки зависят ресурс и доступность запчастей.



## **СТГ 634G**

Генератор. Отвечает за стабильность напряжения под нагрузкой.

---

### **Почему берут у нас**



#### **Заводская гарантия**

12 месяцев с ввода в эксплуатацию или 18 с отгрузки.



#### **Постгарантийный сервис**

Плановые ТО, оригинальные запчасти, ремонт до капитального.



#### **Инженерная поддержка**

Подбор под объект, шефмонтаж, пусконаладка, обучение персонала.



#### **Лизинг и отсрочка**

Безнал для юрлиц, лизинг, банковская гарантия.