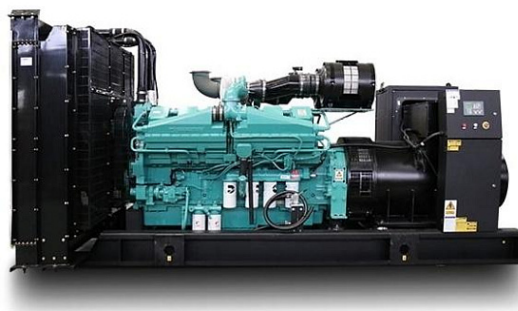


## Дизельный генератор СТГ 1100YU



# 9 685 738 руб.

### Основные характеристики

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Номинальная мощность ДГУ  | 800 кВт(1000 кВА)             |
| Максимальная мощность ДГУ | 880 кВт (1100 кВА)            |
| Напряжение, В             | 230/400 В                     |
| Исполнение                | Открытое                      |
| Степень автоматизации     | 1 - ручной пуск               |
| Коэффициент мощности      | 0.8 cos φ                     |
| Гарантия                  | 12 месяцев или 1000 моточасов |

### Двигатель

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Марка двигателя            | Yuchai         |
| Модель двигателя           | YCTH281320-G31 |
| Количество цилиндров       | 6              |
| Расположение цилиндров     | Рядное         |
| Частота вращения двигателя | 1500 об/мин    |
| Тип регулятора оборотов    | электронный    |
| Степень сжатия             | 14:1           |
| Рабочий объем двигателя    | 28.14 л        |
| Объем системы смазки       | 115 л          |
| Объем системы охлаждения   | 165 л          |

### Генератор

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Производитель генератора | KWISE      |
| Модель генератора        | KAL404D2   |
| Тип генератора           | Синхронный |

Генератор

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Число фаз           | 3     |
| Частота             | 50 Гц |
| Система возбуждения | PMG   |
| Класс изоляции      | H     |

Шкаф управления

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Производитель панели управления | ComAp              |
| Модель панели управления        | InteliLite 4 AMF 8 |

Топливная система

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Топливо                          | дизель    |
| Расход топлива при 100% нагрузке | 216.4 л/ч |
| Расход топлива при 75% нагрузке  | 170.6 л/ч |
| Расход топлива при 50% нагрузке  | 115.9 л/ч |
| Объем топливного бака, л         | 1600 л    |

Система охлаждения

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Система охлаждения | жидкостная |
|--------------------|------------|

Система электрооборудования

|                        |      |
|------------------------|------|
| Аккумуляторная батарея | да   |
| Напряжение в системе   | 24 В |

Дополнительные характеристики

|                |      |
|----------------|------|
| Степень защиты | IP23 |
|----------------|------|

Массо-габаритные характеристики

|            |                  |
|------------|------------------|
| Масса      | 7357 кг          |
| Длина      | 4200 мм          |
| Ширина     | 1940 мм          |
| Высота     | 2404 мм          |
| Назначение | Для производства |

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру  
**+7 (495) 215-25-98**

Преимущества бренда CTG

Комплектующие и условия по этой модели

- 

**Гарантия 12 месяцев или 1000 моточасов**  
Срок по документам производителя, обслуживание по регламенту.
- 

**Yuchai YCTH281320-G31**  
Двигатель. От его марки зависят ресурс и доступность запчастей.



## **KWISE KAL404D2**

Генератор. Отвечает за стабильность напряжения под нагрузкой.

---

### **Почему берут у нас**



#### **Заводская гарантия**

12 месяцев с ввода в эксплуатацию или 18 с отгрузки.



#### **Постгарантийный сервис**

Плановые ТО, оригинальные запчасти, ремонт до капитального.



#### **Инженерная поддержка**

Подбор под объект, шефмонтаж, пусконаладка, обучение персонала.



#### **Лизинг и отсрочка**

Безнал для юрлиц, лизинг, банковская гарантия.